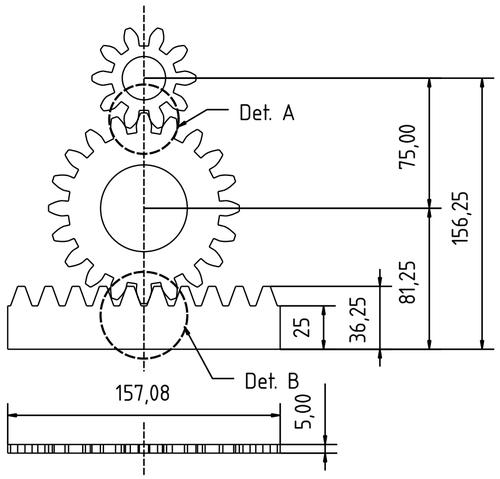
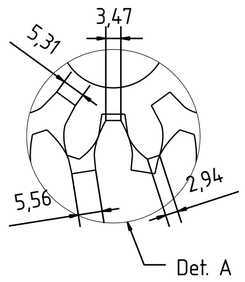
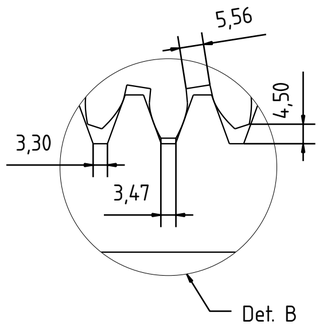
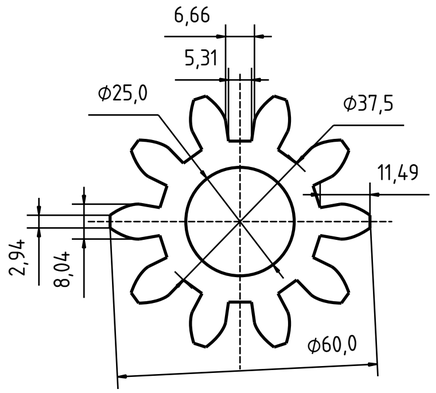


Parâmetros da engrenagem	
finaliza dentes extremidades	sim
topo	0,00
espessura mm	5,00
módulo mm	5,00
fresa padronizada	sim
nº de dentes – Z	10
altura base mm	25,00
Parâmetro da evolvente	
ângulo de pressão	20º



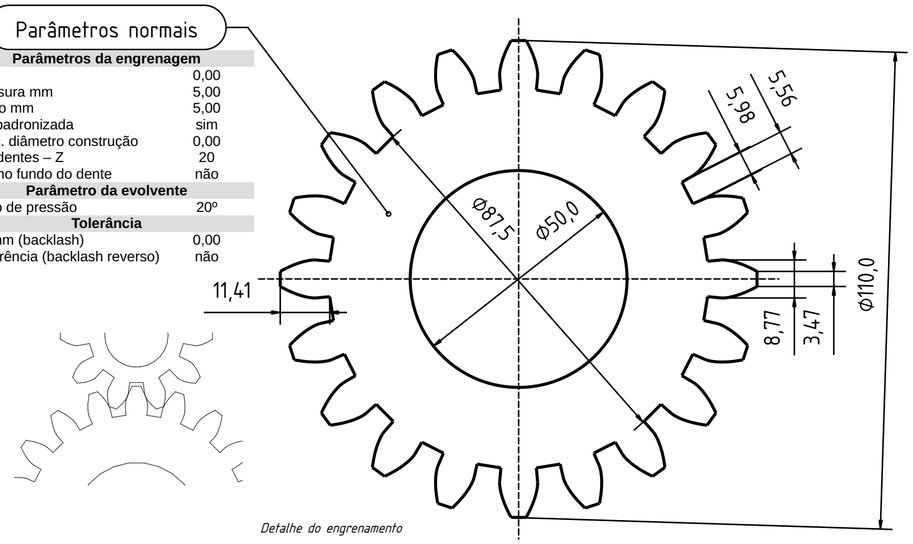


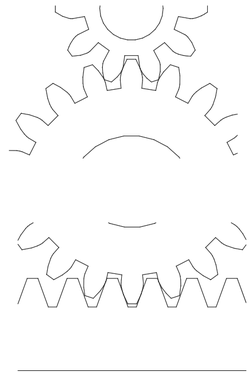


Parâmetros da engrenagem		
ângulo beta	0,00º	*beta*
folga	0,25	*clearance*
hélice dupla	não	*double_helix*
topo	0,00	*head*
espessura mm	5,00	*height*
módulo mm	5,00	*module*
nº de pontos	6	*numpoints*
fresa padronizada	sim	*properties_from_tool*
desloc. diâmetro construção	0,00	*shift*
simples	não	*simple*
nº de dentes – Z	10	*teeth*
alívio no fundo do dente	não	*undercut*
Parâmetro da evolvente		***involute_parameter***
ângulo de pressão	20º	*pressure_angle*
Tolerância		***tolerance***
jogo mm (backlash)	0,00	*backlash*
interferência (backlash reverso)	não	*reversed_backlash*

Parâmetros normais

Parâmetros da engrenagem	
topo	0,00
espessura mm	5,00
módulo mm	5,00
fresa padronizada	sim
desloc. diâmetro construção	0,00
nº de dentes – Z	20
alívio no fundo do dente	não
Parâmetro da evolvente	
ângulo de pressão	20º
Tolerância	
jogo mm (backlash)	0,00
interferência (backlash reverso)	não





Detalhe do engrenamento

Sem mudanças nos parâmetros do programa

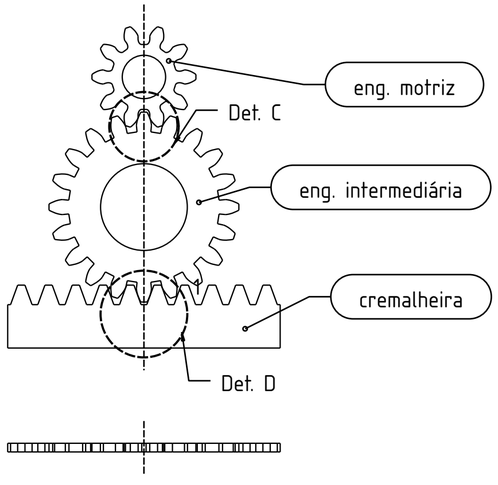
Jogo do engrenamento: 0 mm (backlash: 0)

Desenho de referência para fabricação

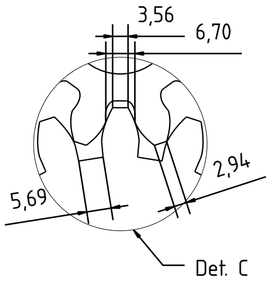
*** ACIMA *** Otimizado para fabricação - folga mínima

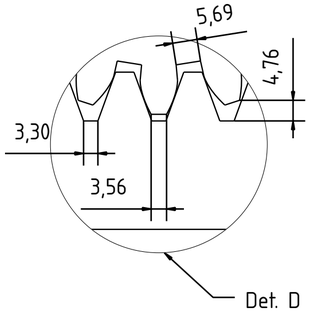
Desenho de referência para cálculo FEM

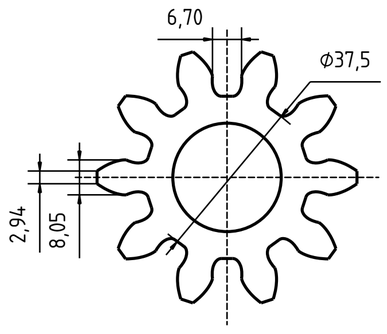
*** ABAIXO *** Otimizado para cálculo FEM - folga para definição de malhas



Parâmetros da engrenagem	
finaliza dentes extremidades	sim
topo	0,00
espessura mm	5,00
módulo mm	5,00
fresa padronizada	sim
nº de dentes – Z	10
altura base mm	25,00
Parâmetro da evolvente	
ângulo de pressão	20º



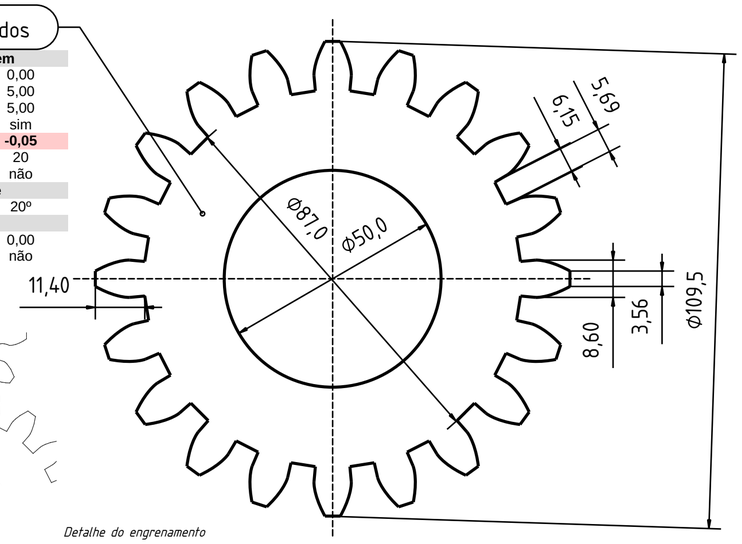


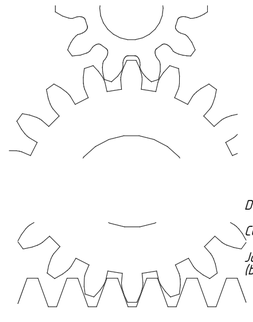


Parâmetros da engrenagem		
ângulo beta	0,00º	*beta*
folga	0,25	*clearance*
hélice dupla	não	*double_helix*
topo	0,00	*head*
espessura mm	5,00	*height*
módulo mm	5,00	*module*
nº de pontos	6	*numpoints*
fresa padronizada	sim	*properties_from_tool*
desloc. diâmetro construção	0,00	*shift*
simples	não	*simple*
nº de dentes – Z	10	*teeth*
alívio no fundo do dente	sim	*undercut*
Parâmetro da evolvente		***involute_parameter***
ângulo de pressão	20º	*pressure_angle*
Tolerância		***tolerance***
jogo mm (backlash)	0,00	*backlash*
interferência (backlash reverso)	não	*reversed_backlash*

Parâmetros modificados

Parâmetros da engrenagem	
topo	0,00
espessura mm	5,00
módulo mm	5,00
fresa padronizada	sim
desloc. diâmetro construção	**-0,05**
nº de dentes – Z	20
alívio no fundo do dente	não
Parâmetro da evolvente	
ângulo de pressão	20º
Tolerância	
jogo mm (backlash)	0,00
interferência (backlash reverso)	não





Detalhe do engrenamento

Com mudança no parâmetro shift do programa

Jogo do engrenamento: 0,084 mm (medido) (backlash: 0,084 mm)

Author:Eduardo Appr.: EduBambu	Legal owner: Cotas - Cons. Tec. Assoc.	Scale:M 1:1 e 1:2,5 Toler.:+/- 0,05	Sheet:1 de 1 Size: A2
TITLE: Acionamento por cremalheira módulo 8 152 mm por volta do pinhão força de acionamento; 10 N		Part material:Fuso linear M8 2X Part number: M8_2X	
		Drawing no.:MC00/003/20	
Document type:Mechanical assembly drawing Referência		Date: 29/08/2020	Revision: REV A
Referência para cálculo de resistência por FEM - Folga aumentada para geração de malha			